



MATERIAL: LATÃO 70/30
 ESPESSURA: 0,25
 DESCASCAR O CABO COM 3,5
 FORÇA DE ENCAIXE E DESENCAIXE:
 1º ENCAIXE - MÁX. 3,0 Kgf
 1º DESENCAIXE - MÁX. 3,0 Kgf
 10º DESENCAIXE - MIN. 1,5 Kgf
 PARA MATERIAL EM BRONZE ACRES. "B" AO Nº DE CATÁLOGO

DESENHO PRODUTO: PDF-74982
 TOLERÂNCIA NÃO INDICADA: ±0,2
 MEDIDAS EM mm

- Catálogo -
- Granel
 - Fita
 - Pão-Estanhado
 - Prê-Estanhado
 - Sem Barba
 - Estanhado Brilhante
 - Estanho Falso
 - Est. Brilhante (6µm min)
 - Niquelado
 - Proteído
 - Sem Papel
 - Com Papel

FFM18HSG1...X_P	FITA	0,50 - 1,50	2,15 - 2,80	ESTANHADO	
FFM18HSG1...XP	FITA	20 - 16	0,08 - 0,11	SEM TRATAMENTO	
Nº DE CATÁLOGO	ACONDICIONAMENTO	SEÇÃO mm ² POL	Ø ISOL. mm POL	TRATAMENTO SUPERFICIAL	MECANISMO COMPRESSÃO
31.05.94	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	Acresc. chanfro		R 2
16.10.98	RODRIGO	<i>[Signature]</i>	ACRESC. TABELA		R 3
Data	Des	Vel	Aprov	SUBSTITUIÇÃO DE	
30.08.91	Júlio	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>		SAF-75018